

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaPower®-740 (ADEKIT A140-1 / H9940-1)

DVOUSLOŽKOVÉ EPOXIDOVÉ LEPIDLO VYSOKÝ VÝKON

POPIS

Lepení karoserií, kovových konstrukcí (závodní vozidla) Lepení v letectví,
lepení vložek, kompozitních konstrukcí.

VLASTNOSTI

- 2 složkové vysoce výkonné epoxidové lepidlo, vytvrditelné při pokojové teplotě.
- Nestékající pastovitý produkt vhodný pro svislé aplikace a k vyplňování nepravidelných spojů.
- Vynikající mechanické vlastnosti
- Vynikající odolnost vůči dynamickému zatížení (vibrace a nárazy)
- Výrobek přizpůsobený náročnému stárnutí a agresivnímu prostředí

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení	RESIN (A)	HARDENER (B)	SMĚS	METODIKA
Váhový míšící poměr	100	90		
Objemový míšící poměr při 25 °C	100	100		
Barva	Béžová(BG) Černá (BK)	Béžová(Béžová((BG) Černá (BK)	
Hustota při 25 °C (KP)	1.38	1.22	-	LT-020
Hustota vytvrzeného produktu při 23 °C	-	-	1.30	ISO 2781
Viskozita při 25 °C (Pa.s)	950 (KP)	380	370	LT-054 / 0.1 s ⁻¹
Dob zpracování při 25°C na 100g (KP) (min)	-	-	25	LT-002
Manipulační čas na 7mm kuličku při 23°C (min)	-	-	40	LT-006-B

(KP) Klíčové vlastnosti. Tyto hodnoty jsou uvedeny v certifikátu analýzy COA.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ⁽¹⁾

Tvrdost (Shore D)		80	ISO 868
Pevnost v tahu (MPa)		30	ISO 527-2
Prodloužení do přetržení (%)		4	ISO 527-2
Young Modul (MPa)		2500	ISO 527-2
Doporučená teplota aplikace (°C)		15 až 30	
Provozní teplota ⁽²⁾ (°C)		- 40 do 130	LT-006-B

(1) Vytvrzeno 16 hodin při teplotě 70 °C

(2) Pracovní teplota je definována jako teplota, při které si výrobek zachová 80 % své původní pevnosti ve smyku po 1000 hodinách stárnutí při této teplotě, hodnota pro hliník měřená při 23 °C.

DOBA MANIPULACE⁽¹⁾

při 23 °C	4h	
při 40 °C	1 h 30	LT-006-B
při 60 °C	30 min	

(1) Doba manipulace je definována jako doba potřebná k dosažení pevnosti ve smyku na hliníku při 23 °C 1 MPa.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA MONTÁŽÍCH⁽¹⁾

	LAP SHEAR STRENGTH AT 23 °C (MPa)	METODIKA
Hliník 2017A (opískovaný)	Počáteční Po mokré kataplazii 7 dní při 70 °C / 100 % RH po 21 cyklech D3 ⁽²⁾	20 CF 16 CF 16 CF
Stainless Steel 304 (opískovaný)		23 CF
Galvanicky pozinkovaná ocel (opískovaná)		21 CF
Galvanicky pozinkovaná ocel (otřeno acetonovými ubrousky)		20 CF
ABS (obroušený+ Isopropanol)		5 SF
PC (sanded + Isopropanol + Plastic primer ⁽³⁾)		2 AF
PVC (obroušený + Isopropanol)		5 SF
PMMA (obroušený + Isopropanol + plastic primer ⁽³⁾)		3 AF
PA6E (obroušený + Isopropanol)		4.5 SF/AF
GFR Polyester (otřeno Isopropanolovými ubrousky)		7 DF
GFR Epoxy (otřeno Isopropanolovými ubrousky)		17 SCF

(1) Vytvrzeno 16 hodin při 70 °C

(2) Cyklus D3 : 16 hodin při 40 °C/95 % relativní vlhkosti + 3 hodiny při -20 °C + 5 hodin při 70 °C/50 % ± 5 % relativní vlhkosti, podle normy ISO 9142.

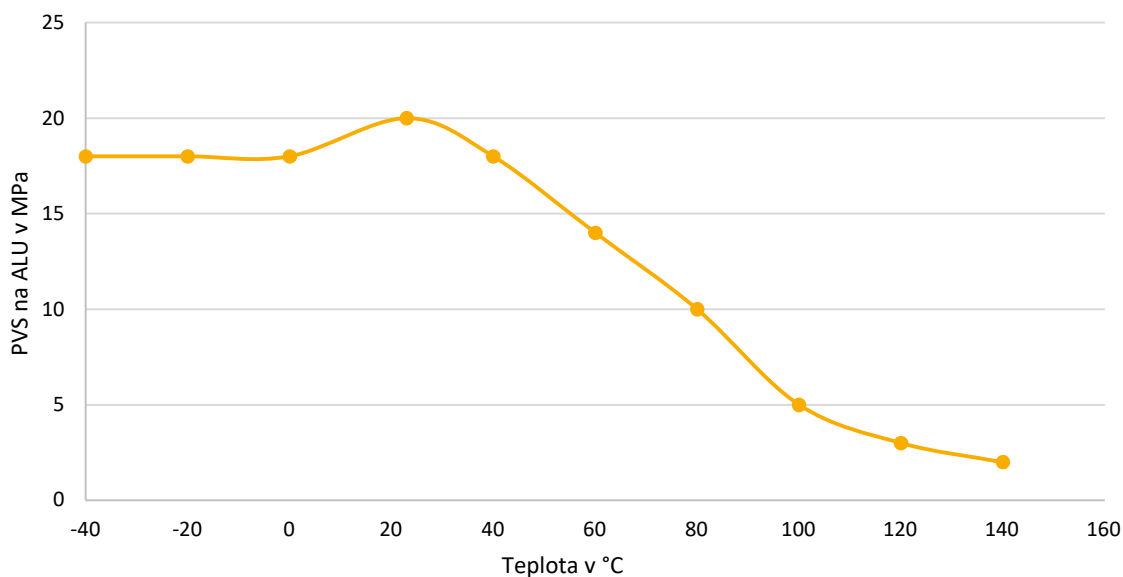
(3) Plast obroušen, otřen izopropanolem a opatřen základním nátěrem na plasty Sika Advanced Resins 5069.

CF : kohezní porucha, AF : adhezní porucha, SCF : speciální kohezní porucha, SF : porucha substrátu, DF : delaminační porucha, SCF : speciální kohezní porucha, podle normy EN ISO 10365.

PEVNOST V ODLUPOVÁNÍ PLOVOUCÍHO VÁLEČKU PŘI 23 °C

Hliník 2017A (opískovaný)	(kN/m)	6	ISO 4578
------------------------------	--------	---	----------

Pevnost ve smyku na ALU ve vztahu k teplotě



ZPRACOVÁNÍ

- **Vybavení:** SikaPower®-740 BLACK (AB) balený v 50 ml a 400 ml kartuších a SikaPower®-740 BEIGE (AB) balený ve 400 ml kartuších vyžaduje ruční nebo pneumatickou pistoli.
Aplikace, které vyžadují stroj, konzultujte s naším technickým oddělením.
- **Příprava podkladu:** Podklad: lepený předmět musí být zbaven všech nečistot, mastnoty nebo jiných nečistot.

MANIPULAČNÍ OPATŘENÍ

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání
- Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Doba použitelnosti přípravku SikaPower®-740 (AB) (kartuše) je **12 měsíců** při skladování na suchém místě a v původním neotevřeném obalu při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

Skladovatelnost SikaPower®-740 (A) (pryskyřice) a SikaPower®-740 (B) (tužidlo) je **12 měsíců** při skladování na suchém místě a v původním neotevřeném obalu při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

BALENÍ

▪ SikaPower®-740 BLACK (AB) / 50 ml	Krabice s 12 kartušemi
▪ SikaPower®-740 BLACK (AB) / 400 ml	Krabice s 12 kartušemi
▪ SikaPower®-740 BEIGE (AB) / 400 ml	Krabice s 12 kartušemi
▪ SikaPower®-740 (A) BLACK (Resin)	5 kg, 40 kg
▪ SikaPower®-740 (A) BEIGE (Resin)	5 kg, 40 kg
▪ SikaPower®-740 (B) (Hardener)	4.5 kg, 36 kg
▪ SikaPower®-740 (AB) BLACK 6(0.5 + 0.45)	6 (0.5 kg (A) + 0.45 kg (B)) KIT

BLIŽŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADY HODNOT

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O OCHRANĚ ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

KONTAKTY

SIKA DEUTSCHLAND GmbH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax: (+49) 7 125 940 401
E-mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

Poligon Industrial Congost - Guardaagullés, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd

Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.

Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel.: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramírez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tel.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.cn

SIKA JAPAN Ltd

2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.

Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in



ACR Czech s.r.o
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaPower®-740 (ADEKIT A140-1 / H9940-1)

Červen 2023, Verze 01 /2023

Sika Advanced Resins